

Oxyview permite monitorear 4 variables en cada sensor instalado, Oxígeno Disuelto (mg/l), Saturación de Oxígeno (%), Temperatura (°C) y Salinidad (PSU). Cada unidad Oxyview puede manejar varios grupos de sensores ópticos de última generación. Además, Oxyview está pensado como una solución integral que se ajuste a las necesidades de la industria, siendo diseñado en compatibilidad con la normativa de monitoreo establecida por la Superintendencia de Medio Ambiente (SMA)

Desarrollado con un diseño simple y robusto, con una plataforma web amigable para el usuario. El principal apoyo al cliente es el análisis de la información que el sistema entrega, permitiendo al productor anticipar situaciones complejas que puedan poner en peligro su biomasa.



Seguridad de Información

La información es almacenada en su disco interno y migrada a un servidor web, evitando perdidas de datos.



Equipo Robusto

Tanto los elementos de medición como de transmisión están pensados para trabajar bajo condiciones ambientales exigentes sin depender de calibraciones periódicas y una mínima mantención



Actualización Remota

Permite adicionar nuevas facultades, parches o noticias a cada servicio Oxyview sin necesidad de la asistencia de un técnico, y de esta forma hacer el servicio más seguro y siempre vigente.

OXYVIEW sistema de monitoreo remoto



APLICACIÓN

Acceda a su información de forma sencilla

La interfaz permite visualizar la información de cada centro conectado al sistema minuto a minuto o en largos periodos de tiempo por medio de gráficos, identificadores y resúmenes, los cuales pueden ser descargados de manera sencilla a través de un reporte generado de manera automática por la interfaz o como datos exportables.

Toda la información es accesible desde el centro con la pantalla Touch incluida con el equipo, o desde cualquier lugar a través da la Aplicación Oxyview en SmartPhones, Tablets o cualquier dispositivo electrónico iOS o Android.





Descargue AQUÍ

